

TECHNYL® A 218W V30 NATURAL

30% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® A 218W V30 Natural is a polyamide 66, reinforced with 30% of glass fibre, heat stabilized, for injection moulding. This product is available in natural color.

Главная Информация							
UL YellowCard		E44716-235573	E44716-235573				
Наполнитель/армирование Добавка		Стекловолокно, 30% наполнитель по весу					
		Стабилизатор тепла	Стабилизатор тепла				
Характеристики		Стабилизация тепла					
		Устойчивость к гидролизу					
Используется		Разъемы					
		Электрическое/электронное прим	ленение				
		Клапаны/Детали Клапана					
Рейтинг агентства		UU 453/2010/EC					
Соответствие RoHS		Соответствует RoHS					
Внешний вид Метод обработки		Натуральный цвет Литье под давлением					
							Многоточечные данные
Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)							
		Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)					
Код маркировки деталей (ISO 11469)		> PA66-GF30 <					
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания			
Плотность	1.35		g/cm³	ISO 1183/A			
Формовочная усадка				Internal Method			
Across Flow	0.80		%				
Flow	0.50		%				
	0.80		%	ISO 62			
Поглощение воды (Saturation, 23°C) Molding Shrinkage Isotropy	0.80		%	ISO 62			
(Saturation, 23°C) Molding Shrinkage			% Единица измерения				



Tensile Stress (Break)	190	135	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	4.0	%	ISO 527-2/1A
`				
	8600		MPa	ASTM D790
	9000	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	270		MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	Сухои	Состояние	е стиница измерения	метод испытания
(23°C)	11	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	85	95	kJ/m²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				
23°C	110		J/m	ASTM D256
23°C	10	17	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection				
Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	254		°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	262		°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow: 23 to 85°C	2.8E-5		cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 85°C	2.8E-5		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	40	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.70	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ			UL 94
Индекс воспламеняемости				
провода свечения птоп				
провода свечения (1.60 mm)	700		°C	IEC 60695-2-12



Температура сушки	80.0	°C	
Рекомендуемая			
максимальная			
влажность	0.20	%	
Задняя температура	265 to 275	°C	
Средняя температура	270 to 280	°C	
Передняя температура	280 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

