

## Lupoy® SC1004AU

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Impact, High Flow, Good Weatherability

Application

Electric & Electronic Housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530035	E67171-318084	E248280-533907
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокий поток Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2110	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	89.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>5</sup>			ASTM D256
-30°C	290	J/m	
23°C	590	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	125	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746

RTI Str	80.0	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.700 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Minimum Moisture Content	0.020	%	
Задняя температура	275 to 290	°C	
Средняя температура	280 to 295	°C	
Передняя температура	290 to 300	°C	
Температура сопла	285 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 3.2 mm Notch Depth

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat