

MAGNUM™ 375 HP

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

High Heat, Low Gloss, Medium Impact ABS resin for injection molded automotive interior trim applications.

Applications

Chrysler-MSDB-300, MSDB-191

Ford-WSB-M4D690-A

GM- GMP.ABS.009

Главная Информация			
Характеристики	Глянец, низкий Теплостойкость, высокая Средняя ударопрочность		
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/B
Видимая плотность	0.68	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.56	%	ISO 294-4
Flow direction	0.57	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2330	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield ²	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	3.1	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	8.8	%	ASTM D638

Fracture	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2410	MPa	ASTM D790
--	2390	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁶	76.5	MPa	ASTM D790
--	72.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	220	J/m	ASTM D256
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C	25	kJ/m ²	ISO 180/A
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Peak Energy	23.0	J	ASTM D3763
23°C, Peak Energy	30.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	99.4	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	81.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	83.9	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ⁷
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 100°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: -40 to 100°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Воспламеняемость FMVSS ⁸	30	mm/min	FMVSS 302

Дополнительная информация

Tests conducted on 0.125 inch (3.2 mm) injection molded specimen, unannealed, unless noted.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 - 85.0	°C
Время сушки	> 2.0	hr
Задняя температура	238	°C
Средняя температура	249	°C

Передняя температура	254	°C
Температура сопла	249 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 271	°C

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min
5.	Method I (three-point load), 1.3 mm/min
6.	Method I (three-point load), 1.3 mm/min
7.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
8.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

