

## EvoSource™ ABS 4535

Acrylonitrile Butadiene Styrene

MBA Polymers

### Описание материалов:

A UL-HB recognized, easy flowing, post-consumer recycled acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer for general use. Available in standard grey (reference 70/15) and standard black (reference 90/04).

Главная Информация	
UL YellowCard	E226591-100590212
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Сополимер Хороший поток
Используется	Общее назначение
Внешний вид	Черный Серый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm <sup>3</sup>	Internal Method

Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
---	----	----------	----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (23°C)	2250	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 to 2.80 mm)	PLC 1		UL 746

Зажигание горячей проволоки (HWI) <sup>1</sup>  
(1.50 to 2.80 mm)

PLC 4

UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 to 2.80 mm)

HB

UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная  
влажность

0.050 to 0.10

%

Температура обработки (расплава)

210 to 250

°C

Температура формы

40.0 to 60.0

°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 to 4.0

hr

Рекомендуемая максимальная  
влажность

0.050 to 0.10

%

Температура расплава

200 to 220

°C

## NOTE

1. ASTM D 3847

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat