

## Infino LF-1030

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino LF-1030 is a Polycarbonate (PC) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

| Главная Информация                                |                      |                   |                       |
|---|----------------------|-------------------|-----------------------|
| UL YellowCard                                     | E115797-100119191    |                   |                       |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                                      | 1.18                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/10.0 kg) | 26                   | g/10 min          | ASTM D1238, ISO 1133  |
| Формовочная усадка                                |                      |                   | ASTM D955             |
| Flow : 3.20 mm                                    | 0.45 to 0.55         | %                 |                       |
| Across Flow : 3.20 mm                             | 0.50 to 0.61         | %                 |                       |
| Твердость   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 120                  |                   | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Модуль растяжения                                 |                      |                   |                       |
| -- <sup>1</sup>                                   | 2000                 | MPa               | ASTM D638             |
| --  | 2000                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   |                       |
| Yield <sup>2</sup>                                | 57.0                 | MPa               | ASTM D638             |
| Yield   | 58.0                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Break <sup>3</sup>                                | 58.0                 | MPa               | ASTM D638             |
| Break   | 60.0                 | MPa               | ISO 527-2/50          |
| Удлинение при растяжении                          |                      |                   |                       |
| Break <sup>4</sup>                                | 79                   | %                 | ASTM D638             |
| Break   | 94                   | %                 | ISO 527-2/50          |
| Флекторный модуль                                 |                      |                   |                       |
| -- <sup>5</sup>                                   | 2100                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>6</sup>                                   | 2000                 | MPa               | ISO 178               |
| Flexural Strength                                 |                      |                   |                       |
| -- <sup>7</sup>                                   | 83.0                 | MPa               | ASTM D790             |
| -- <sup>8</sup>                                   | 90.0                 | MPa               | ISO 178               |
| Воздействие                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания       |
| Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)             | 65                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA           |
| Зубчатый изод Impact                              |                      |                   |                       |

|                    |     |                   |            |
|--------------------|-----|-------------------|------------|
| 23°C, 3.18 mm      | 660 | J/m               | ASTM D256  |
| 23°C, 6.35 mm      | 190 | J/m               | ASTM D256  |
| 23°C <sup>10</sup> | 60  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |

| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm       | 139                  | °C                | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm       | 137                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 0.45 MPa, Annealed                  | 137                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm        | 129                  | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm        | 122                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm          | 123                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения       | 145                  | °C                | ISO 306/B50     |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    |                      |                   |
| --                                   | 100                  | °C                |
| Desiccant Dryer                      | 100                  | °C                |
| Время сушки                          |                      |                   |
| --                                   | 2.0 to 6.0           | hr                |
| Desiccant Dryer                      | 2.0 to 4.0           | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.050              | %                 |
| Задняя температура                   | 240 to 250           | °C                |
| Средняя температура                  | 260 to 270           | °C                |
| Передняя температура                 | 280 to 290           | °C                |
| Температура сопла                    | 290 to 310           | °C                |
| Температура формы                    | 40.0 to 100          | °C                |
| Давление впрыска                     | 49.0 to 245          | MPa               |
| Back Pressure                        | 0.490 to 1.96        | MPa               |
| Screw Speed                          | 50 to 150            | rpm               |

## NOTE

|     |                 |
|-----|-----------------|
| 1.  | 50 mm/min       |
| 2.  | 50 mm/min       |
| 3.  | 50 mm/min       |
| 4.  | 50 mm/min       |
| 5.  | 2.8 mm/min      |
| 6.  | 2.0 mm/min      |
| 7.  | 2.8 mm/min      |
| 8.  | 2.0 mm/min      |
| 9.  | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

