

Zenite® 6330

30% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Zenite® 6330 is a 30% mineral reinforced liquid crystal polymer for injection molding. It has excellent impact resistance, excellent heat deflection temperature and and is well suited for all kinds of demanding applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E344082-100831268		
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.64	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.65	%	
Flow	0.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	60	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	275	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	120	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	335	°C	ISO 11357-3

CLTE			ISO 11359-2
Flow	8.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.40		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.014		
1 MHz	0.031		
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.850 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура обработки (расплава)	350 to 360	°C	
Температура формы	40.0 to 150	°C	
NOTE			
1.	10°C/min		
2.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

