

## TAROMID A 280 G3

15% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity glass fiber reinforced 15%, good mechanical and thermal properties.

UL94 HB approved at 0,75 mm - NC

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Средняя вязкость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.23 to 1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.60 to 0.80	%		
Across Flow	1.2 to 1.8	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.80	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	6.0	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	6.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%		Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120			ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	6500	MPa		ASTM D638, ISO 527-2

Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	160	MPa	ISO 178
Break	160	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>3</sup>	90.0	°C	
-- <sup>4</sup>	130	°C	
-- <sup>5</sup>	140	°C	
-- <sup>6</sup>	180	°C	
Викат Температура размягчения			
--	250	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 7 <sup>7</sup>
--	245	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 8 <sup>8</sup>
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	8.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.750 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	

## Время сушки

--	1.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

## NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Short Term
6.	Heat Stabilized, Short Term
7.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
8.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat