

TAROMID B 280 G2 X0

10% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 6 medium viscosity 10% glass fibres reinforced, flame retardant UL94 V0, heat stabilized, good flame proofing also at low thickness, good flow and good mechanical properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223238		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24 - 1.26	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.75 - 0.95	%	Internal method
Flow direction	0.45 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.5	%	ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Reinforcement Content ² (850°C)	10	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2/1
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	5600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	165	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ⁶	110	°C	IEC 60216
-- ⁷	130	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	208	°C	ISO 306/A50
--	202	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (170°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	80.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1 hr		
3.	1.0 mm/min		
4.	1.0 mm/min		
5.	120°C/hr		
6.	20,000 hr		
7.	Short term		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

