

OmniCarb™ PC/ABS 912 LG UV

Polycarbonate + ABS

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

Reduced Gloss, UV Stabilized, PC/ABS

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	107	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm)	HB	Internal Method	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 288	°C	
Средняя температура	254 to 293	°C	
Передняя температура	260 to 299	°C	
Температура сопла	249 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 302	°C	
Температура формы	37.8 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

