

Petra® 130 BK-112

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Petra 130 BK-112 is a 30% glass fiber reinforced, black pigmented polyethylene terephthalate injection molding compound. It exhibits a superb combination of performance properties including good strength and stiffness at elevated temperatures. It also has good chemical resistance and dimensional stability, and adequate ductility for most applications.

Applications

Petra 130 BK-112 is generally recommended for applications such as automotive door lock components, housings, gears and electrical and mechanical components.

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|--|-------------------|---------------------|----------------------|
| UL YellowCard | E36632-231234 | | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Хорошая химическая стойкость | | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | | |
| | Хорошая жесткость | | | |
| | Хорошая прочность | | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | | |
| | Электрические детали | | | |
| | Шестерни | | | |
| | Корпуса | | | |
| | Машина/механические детали | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Удельный вес | 1.55 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 | |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.40 | % | | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 118 | | ASTM D785 | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
| Модуль растяжения (23°C) | 10200 | MPa | ISO 527-2 | |
| Прочность на растяжение | | | | |
| | Break, 23°C | 145 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| | Break, -40°C | 211 | MPa | ISO 527-2 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break, 121°C | 54.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 3.0 | % | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 23°C | 8760 | MPa | ASTM D790 |
| 23°C | 8250 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength (23°C) | 230 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| -30°C | 8.5 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 9.0 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 95 | J/m | ASTM D256 |
| -40°C | 8.5 | kJ/m ² | ISO 180 |
| 23°C | 9.5 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 235 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 240 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 215 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed | 210 | °C | ISO 75-2/A |
| Пиковая температура плавления | 245 | °C | ASTM D3418, ISO 3146 |
| CLTE-Поток | 2.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| RTI Elec | | | |
| 0.750 mm | 140 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 140 | °C | |
| 3.00 mm | 140 | °C | |
| RTI Imp | | | |
| 0.750 mm | 140 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 140 | °C | |
| 3.00 mm | 140 | °C | |
| RTI Str | | | |
| 0.750 mm | 140 | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 140 | °C | |
| 3.00 mm | 140 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | | | |
| 1.50 mm | > 1.0E+13 | ohms-cm | ASTM D257 |
| -- | > 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | |
| 1.50 mm | HB | |
| 3.00 mm | HB | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | °C |
| Температура формы | 100 to 110 | °C |
| Давление впрыска | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска | Fast | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat