

Borealis PP BE677AI

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BE677AI is a polypropylene copolymer intended for injection moulding.

This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and gives a good surface quality.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Сополимер		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.6	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	65.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (1.00 mm)	1500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	62	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	90	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A
--	72.0	°C	ISO 306/B
Melt Energy	105	kJ/kg	ISO 11357
Запотевание		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску

Feeding Temperature: 40 - 80 °C Mass Temperature: 220 - 260 °C Back Pressure: Low to Medium Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 - 200 mm/s

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

