

## SABIC® PPcompound 55T1030S

30% тальк

Polypropylene Copolymer

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® PPcompound 55T1030S is a Polypropylene copolymer with 30% talcum. It is especially suited for applications that require an exceptional stiffness combined with a high impact resistance (even at low temperatures) like dashboard carriers and other dashboard components that are exposed to high temperatures.

SABIC® PPcompound 55T1030 is a designated automotive grade.

| Главная Информация                                       |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                  | Тальк, 30% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Характеристики   | Сополимер<br>Хорошая жесткость<br>Высокая ударопрочность<br>Ударопрочность при низкой температуре |                   |                 |
| Используется   | Автомобильные Приложения<br>Панель автомобильного инструмента                                     |                   |                 |
| Формы  | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.13  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg)        | 6.0   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка (24 hr)                               | 1.0   | %                 | Internal Method |
| Твердость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, Injection Molded)            | 68  |                   | ISO 868         |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress   |   |                   | ISO 527-2/5/50  |
| Yield, 3.20 mm, Injection Molded                         | 24.0  | MPa               |                 |
| Break, 3.20 mm, Injection Molded                         | 18.0  | MPa               |                 |
| Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded) | 80  | %                 | ISO 527-2/5/50  |
| Флекторный модуль <sup>1</sup> (Injection Molded)        | 2200  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C, Injection Molded)               | 13  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |

|   |     |                   |             |
|---|-----|-------------------|-------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength<br>(-40°C, Injection Molded) | 13  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность                               |     |                   | ISO 180/4A  |
| -20°C, Injection Molded                                       | 3.5 | kJ/m <sup>2</sup> |             |
| 0°C, Injection Molded   | 6.0 | kJ/m <sup>2</sup> |             |
| 23°C, Injection Molded  | 13  | kJ/m <sup>2</sup> |             |

| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature (0.45 МПа,<br>Unannealed) | 120                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| Викат Температура размягчения                         | 150                  | °C                | ISO 306/A       |
| CLTE-Поток  |                      |                   | ASTM D696       |
| -30 to 30°C   | 6.0E-5               | cm/cm/°C          |                 |
| 23 to 80°C  | 7.0E-5               | cm/cm/°C          |                 |

#### NOTE

1. Method I (3 point load)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat