

Rigid Cast RC-8017

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

RIGID-CAST 8017 A/B is a rigid, 80 Shore D, two-component high impact and high strength castable urethane. RC-8017 A/B has been designed to meet a wide variety of part making applications that range from electronic enclosures to mechanical parts. This system is very light in color and its translucency makes it extremely easy to color. RC-8017 A/B can also be demolded in one hour or less, depending on part thickness and mold conditions.

The RC-8017 A/B has a work time of approximately 60 seconds and meter mix dispensing equipment is recommended for processing. BJB offers meter mix dispensing equipment ranging from hand operated static mix systems to air-power operated production systems. Call BJB's technical representatives to provide processing information assistance.

Product Highlights:

Convenient 1:1 by volume mix ratio for automated and manual dispensing equipment

High impact resistance and flexural strength

Low viscosity and rapid flow out for thin wall parts

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкая вязкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая яркость</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Машина/механические детали</p> <p>Чехол</p>		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- ¹	1.04	g/cm ³	
-- ²	1.19	g/cm ³	
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Усадка			
-- ³	0.40	%	
-- ⁴	0.20	%	
Gel Time	0.9 - 1.1	min	
Work Time ⁵	0.9 - 1.1	min	
Время лечения (25 °C)	5.0 - 7.0	day	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	78 - 82		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	46.9	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	14	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1520	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	57.0	МПа	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	56	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	71.1	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	60.0	°C	ASTM D648

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Component B	Mixing ratio by weight: 88, mixing ratio by capacity: 100		
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ⁶	550	cP	Brookfield
25°C ⁷	1300	cP	Brookfield
25°C	900	cP	Brookfield
43°C ⁸	350	cP	Brookfield
43°C	400	cP	Brookfield
Время демолд ⁹	40 - 60	min	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
In order to achieve maximum physical properties, a post cure with heat is required. BJB recommends 24 hours at ambient temperature, 77°F (25°C), followed by 16 hours at 180°F (82°C). Support of the part may be required to prevent part deformation during heat cure.			

NOTE			
1.	Part B		
2.	Part A		
3.	Post-cured, 12" x 1/2" x 1/4"		
4.	7-day ambient cure, 12" x 1/2" x 1/4"		
5.	100g mass		
6.	Part A		
7.	Part B		
8.	Part B		
9.	2.2 mm thick, closed mold		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

