

Romiloy® 4010

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

ROMIRA GmbH

Описание материалов:

Romiloy®4010 is an acrylonitrile butadiene styrene nylon (ABS nylon) material. This product is available in Europe, and the processing method is injection molding.

Romiloy®The main features of the 4010 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

Главная Информация

Характеристики	Высокая ударопрочность
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	1.0 - 1.4	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1750	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	1500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	58.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	85	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with DIN 16901.Tensile Strain @ Break, DIN EN ISO 527, 50 mm/min, 23°C: >200%

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	< 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Рекомендуемый Макс измельчения	5	%
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	230 - 250	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	1.00	MPa
Screw Speed	12 - 18	rpm

Инструкции по впрыску

Holding Pressure: moderate to high

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

