

Hanwha Total PP TB52

Talc

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

TB52 is a heat-resistant polypropylene compound designed for use in injection molding, and features highly improved strength and heat resistance. TB52 is manufactured by adding an inorganic filler, talc to polypropylene, produced with a variety of base PPs, such as HIPP (High Isotactic or High Crystalline Polypropylene), SAC special processing technology results in the highest quality. This product features superior rigidity and impact strength, long-term heat resistance and anti-static property and dimensional stability. This SAC product is widely used in electric and electronic parts, household appliances and automobiles.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222954		
Наполнитель/армирование	Talc		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая технологичность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Изофталлиновая			
Используется	Приборы		
	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Пищевые контейнеры		
Товары для дома			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	34.3	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2450	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	139	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 to 88.3	МПа	
Удерживающее давление	58.8 to 98.1	МПа	
Screw Speed	30 to 80	rpm	

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

