

Trithene® TU 3001

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

Описание материалов:

Trithene®TU 3001 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TU 3001 are:

high molecular weight

Good processability

Good UV resistance

UV stability

Typical application areas include:

Movie

Agriculture

food contact applications

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Пленка Сельскохозяйственное применение		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 5 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.14	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	11.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	18.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	630	%	ASTM D638

Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.40		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 150 µm, blown film	92.0	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 150 µm, blown film	91.0	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 150 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 150 µm, blown film	22.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 150 µm, blown film	600	%	ASTM D882
TD: Broken, 150 µm, blown film	740	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (150 µm, Blown Film)	400	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 150 µm, blown film	440	g	ASTM D1922
TD: 150 µm, blown film	720	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 150 µm, Blown Film)	62		ASTM D2457
Haze (150 µm, Blown Film)	16	%	ASTM D1003
Дополнительная информация			
Film properties taken from 150 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.12 to 0.16 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.922 to 0.924 g/cm ³			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 185	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 195	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 220	°C	
Инструкции по экструзии			
Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

