

## Next Nylon 6 Prime Series NGF2 20-01GY

20% стекловолокно

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

### Описание материалов:

Description

PA6 Glass Fiber Reinforced FR Grey Compound (Halogen & Phosphorous free)

Product Applications

This grade is used for Electrical and Electronics industries such as Switch parts coil former, Energy meter parts MCB Housing etc

Benefits

Good Flow and processability & excellent combination between electrical and Mechanical property.

| Главная Информация      |   |           |                   |                 |
|-------------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу          |           |                   |                 |
| Характеристики          | Огнестойкий                                     |           |                   |                 |
|                         | Хороший поток                                   |           |                   |                 |
|                         | Хорошая технологичность                         |           |                   |                 |
|                         | Без галогенов                                   |           |                   |                 |
| Используется            | Электрическое/электронное применение<br>Корпуса |           |                   |                 |
| Рейтинг агентства       | EC 1907/2006 (REACH)                            |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS       | Соответствует RoHS                              |           |                   |                 |
| Внешний вид             | Серый   |           |                   |                 |
| Метод обработки         | Литье под давлением                             |           |                   |                 |
| Физический              | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес            | 1.32  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка      |   |           |                   | ASTM D955       |
| Flow                    | 1.0   | --        | %                 |                 |
| Across Flow             | 0.60  | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды         |   |           |                   | ASTM D570       |
| 23°C, 24 hr             | 2.0   | --        | %                 |                 |
| Saturation <sup>1</sup> | 6.5   | --        | %                 |                 |
| Твердость               | Сухой   | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла      |   |           |                   | ASTM D785       |
| M-Scale                 | 110   | --        |                   |                 |
| R-Scale                 | 120   | --        |                   |                 |

| Механические  | Сухой      | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
|---|------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения                                   | 5800       | --                | МПа               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                             | 120        | 80.0              | МПа               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                    | 4.0        | 7.0               | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                   | 5600       | 2400              | МПа               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                                   | 180        | 150               | МПа               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Сухой      | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                         | 78         | 120               | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Сухой      | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                 |            |                   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 МПа, Unannealed                                | 210        | --                | °C                |                 |
| 1.8 МПа, Unannealed                                 | 170        | --                | °C                |                 |
| Температура плавления                               | 220        | --                | °C                | ASTM D2117      |
| Электрический                                       | Сухой      | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                  | --         | 1.0E+14           | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости                             | 1.0E+15    | 1.0E+13           | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Электрическая прочность                             | 30         | 25                | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Comparative Tracking Index                          | 600        | --                | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                                    | Сухой      | Состояние         | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm)                            | V-2        | --                |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm) | 960        | --                | °C                | IEC 60695-2-12  |
| Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)   | 750        | --                | °C                | IEC 60695-2-13  |
| Инъекция  | Сухой      | Единица измерения |                   |                 |
| Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха      | 80.0       |                   | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0 to 6.0 |                   | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность                | 0.20       |                   | %                 |                 |
| Задняя температура                                  | 250 to 260 |                   | °C                |                 |

|                      |              |    |
|----------------------|--------------|----|
| Средняя температура  | 260 to 270   | °C |
| Передняя температура | 260 to 270   | °C |
| Температура формы    | 65.0 to 85.0 | °C |

#### NOTE

1. Immersed

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat