

mPact™ D139EK

Metallocene Linear Low Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

Описание материалов:

This mLLDPE is tailored for applications that require:

Excellent clarity

Excellent gloss

Excellent toughness

Excellent heat seal

Typical blown film applications include:

Seal layer in coextrusions

Heavy duty packaging

Clarity packaging

Главная Информация	
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикачающий агент (5000 ppm) Агент скольжения (500 ppm)
Характеристики	Подсветка Гладкость Устойчивость к царапинам Хорошее уплотнение тепла Хорошая гибкость Высокое разрешение Хорошая прочность
Используется	Выдувная пленка Упаковка
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувная пленка Кокструктурионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Blown Film)	0.60		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	165	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	188	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, blown film	12.8	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, blown film	9.65	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	57.2	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	45.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	450	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	560	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	600	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	230	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	440	g	ASTM D1922
Температура инициализации уплотнения ¹ (25 µm, Blown Film)	102	°C	ASTM F88

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 25.4 µm, Blown Film)	103		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	9.0	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

Blown Film produced on LLDPE line, 2.5:1 BUR, 80 mil Die Gap, 8 in Die, 250 lbs/hr, 400°F Melt Temperature.

NOTE

1. Temperature at which 0.3 lb/in heat seal strength is achieved. 0.5 s dwell, 30 psi pressure, 11.8 in/min separation rate.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

