

## CYCOLOY™ MC8002 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC/ABS, low viscosity, high impact and ductile.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая вязкость Высокая ударопрочность Пластичность
Используется	Применение в автомобильной области
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695) Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) Flexural DMA (ASTM D4065) Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	56.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638

Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	150	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	86.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	530	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	54.2	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	61.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	110	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 40°C)	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	249 - 288	°C
Средняя температура	254 - 293	°C
Передняя температура	260 - 302	°C
Температура сопла	274 - 302	°C
Температура обработки (расплава)	274 - 302	°C
Температура формы	60 - 88	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

