

## CYCOLOY™ CX2244ME resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

CYCOLOY CX2244ME resin is a flame retardant PC/ABS blend featuring excellent balance of flow and impact together with UL-94 V0 rating at < 1mm. CYCOLOY CX2244ME resin also demonstrates improved chemical resistance to general hospital cleaners which can be considered for healthcare enclosure applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-525075		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Огнестойкий		
Используется	Чехол		
	Медицинское оборудование		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50

Fracture <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	104	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	93.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 <sup>13</sup>
--	113	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	230 - 280	°C
Средняя температура	240 - 290	°C
Передняя температура	250 - 300	°C
Температура сопла	250 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 85.0	°C
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 - 0.075	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

