

VALOX™ 735 resin

40% стекло \ минеральное

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

VALOX 735 is 40% glass/mineral filled PBT injection moulding resin with excellent thermal performance and low shrinkage. Applications: motorized heating appliances, adapter rings, oven grills.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236611		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкое сжатие		
Используется	Детали бытовой техники		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	1.00	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/1.2 kg	3.00	cm ³ /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	0.30 - 0.60	%	Internal method
Transverse flow	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.96	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	144	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	10400	MPa	ASTM D638
--	10000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	95.0	MPa	ASTM D638

Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁴	95.0	MPa	ASTM D638
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁶	2.0	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	8300	MPa	ASTM D790
-- ⁸	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	120	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span ¹⁰	120	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	64.0	mg	Internal method
Изгиб напряжения при разрыве ¹¹			
	2.0	%	ISO 178
Наполнитель			
	40	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ¹²	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ¹³	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C ¹⁴	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU, ISO 179/2U
23°C ¹⁵	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	50	J/m	ASTM D256
0°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	60	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁶	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹⁷	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁸	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C	560	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁹	25	kJ/m ²	ISO 180/1U

23°C ²⁰	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	215	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ²¹	215	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ²²	190	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	185	°C	ASTM D1525 ²³
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 14 ²⁴
--	180	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.36	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	140	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800 mm, in Oil	45	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	22	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	45	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	22	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
			IEC 60250
50 Hz	3.50		IEC 60250
60 Hz	3.50		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250

Коэффициент рассеивания		IEC 60250
50 Hz	8.0E-3	IEC 60250
60 Hz	8.0E-3	IEC 60250
1 MHz	0.017	IEC 60250
Дуговое сопротивление ²⁵	PLC 6	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1	UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 0	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.810 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	160	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	255 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 285	°C
Температура формы	60.0 - 110	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min

9.	1.3 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2 mm/min
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4 mm
22.	80*10*4 mm
23.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
24.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
25.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

