

Ultramid® D3EG10 FC Aqua BK23285

50% стекловолокно

Polyamide

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid® D3EG10 FC Aqua SCHWARZ 23285 is applicable for plastic parts, where the approvals of material for drinking water contact and direct food contact is a mandatory requirement.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
Рейтинг агентства	ACS неуказанный рейтинг DVGW W270 EC 1907/2006 (REACH) EC 2023/2006 EC 10/2011 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 178,329 КТW неуказанный рейтинг NSF неуказанный рейтинг Неуказанный рейтинг WRAS			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.65	--	%	
Flow	0.25	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	
Номер вязкости (96% H2SO4 (Sulphuric Acid))	120	--	cm ³ /g	ISO 307

Усадка формы-Ограничено ¹	0.10	--	%	
Polymer Abbreviation	PA-GF50	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	16000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	245	210	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	2.5	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ² (1000 hr)	--	10300	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	15700	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	350	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	--	kJ/m ²	
23°C	12	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m ²	
23°C	95	85	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	225	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1100	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.34	--	W/m/K	DIN 52612
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 310		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				

1. Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C
2. strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

