

Ultradur® B 4300 G2

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4300 G2 is an easy flowing injection molding PBT with 10% glass fiber reinforcement for rigid, tough, and dimensionally stable parts.

Applications

Typical applications include timer dials, toggles, knobs, parts for thermostats, oven-door handles, toaster housings and grills.

Главная Информация		
UL YellowCard	E41871-233776	E36632-531667
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров	
	Хороший поток	
	Хорошая прочность	
	Высокая жесткость	
Используется	Электрическое/электронное применение	
	Ручки	
	Корпуса	
	Ручки	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	0.80	%	
Across Flow	1.4	%	ISO 294-4

Flow	1.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.40	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	115.0	ml/g	ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4500	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	90.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break, -40°C	111	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	3930	MPa	ASTM D790
23°C	3900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	38	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	223	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	4.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			
0.750 mm	130	°C	UL 746
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			
0.750 mm	125	°C	UL 746
1.50 mm	125	°C	
3.00 mm	125	°C	
RTI Str			
			UL 746

0.750 mm	125	°C
1.50 mm	125	°C
3.00 mm	140	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+13	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	> 1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index	300	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

