

FDM® Nylon 12

Polyamide 12

Stratasys

Описание материалов:

Production-Grade Thermoplastic for Fortus 3D Production Systems

FDM® Nylon 12 is the first material in Stratasys' new family of nylon offerings, complementing the current portfolio of FDM materials and enabling new applications requiring: repetitive snap fits, high fatigue resistance, strong chemical resistance and press (friction) fit inserts. Nylon 12 is primarily used in aerospace, automotive and consumer goods industries to take on everything from tooling, jigs and fixtures to covers, panels and vibration resistant components. For use with Fortus® 360mc, 400mc & 900mc 3D Production Systems, FDM Nylon 12 offers unparalleled toughness and a simple, clean process - free of powders.

Главная Информация				
Характеристики	<p>Прочный</p> <p>Устойчивость к усталости</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая стерилизация</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p> <p>Сверхвысокая прочность</p> <p>Вибрационное Демпфирование</p>			
Используется	<p>Аэрокосмическое применение</p> <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Потребительские приложения</p> <p>Инженерные детали</p> <p>Корпуса</p> <p>Защитные покрытия</p> <p>Оснастка</p>			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	3D печать, Плавляная нить (FFF)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Толщина-Возможность слоя	177.8 to 330.2	--	µm	
Изгиб напряжения при разрыве	No Break	No Break	ASTM D790	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.18 mm)	1310	1310	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ² (3.18 mm)	53.1	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³				ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.5	6.5	%	
Break, 3.18 mm	9.5	30	%	
Флекторный модуль ⁴	1310	1310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	70.3	68.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	200	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	> 2000	> 2000	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	75.0	--	°C	
0.45 MPa, Annealed	97.0	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	55.0	--	°C	
1.8 MPa, Annealed	82.0	--	°C	
Температура плавления	178	--	°C	

NOTE

1. Type I, 5.1 mm/min
2. Type I, 5.1 mm/min
3. Type I, 5.1 mm/min
4. Method I (3 point load), 1.3 mm/min
5. Method I (3 point load), 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

