

DOWLEX™ 2106GC

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2106GC is processable at high line speeds. Films made from DOWLEX 2106GC Polyethylene Resin exhibit excellent stretchability, tear and impact resistance, as well as exceptional optical properties.

Applications:

Cast Stretch Wrap Film

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.3	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Прочность на растяжение ¹			ASTM D882
MD: Yield, 23 µm, extruded film	6.20	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 23 µm, extruded film	5.50	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 23 µm, extruded film	38.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 23 µm, extruded film	21.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении ²			ASTM D882
MD: Fracture, 23 µm, extruded film	500	%	ASTM D882
TD: Fracture, 23 µm, extruded film	780	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ³ (23 µm, Cast Film)	140	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ⁴			ASTM D1922
MD: 23 µm, cast film	320	g	ASTM D1922
TD: 23 µm, cast film	530	g	ASTM D1922

Растяжимые свойства пленки-максимальное растяжение до проникновения-Литая пленка ⁵ (23.0 μm)	160	%	Internal method
---	-----	---	-----------------

Растяжимые свойства пленки-максимальное удлинение-Литая пленка ⁶ (23.0 μm)	260	%	Internal method
---	-----	---	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ⁷ (45°, 23.0 μm, Cast Film)	93		ASTM D2457
Haze ⁸ (23.0 μm, Cast Film)	0.60	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	220 - 280	°C

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Film:
 Melt Temperature: 220 - 280°C
 Chill Roll Temperature: 20 - 60°C
 Haul-Off Speed: 150 - 450 m/min
 Recommended Gauge Range: 10 - 60 μm

NOTE

1.	250 m/min; Chill roll 25°C
2.	250 m/min; Chill roll 25°C
3.	250 m/min; Chill roll 25°C
4.	Method B; 250 m/min; Chill roll 25°C
5.	250 m/min; Chill roll 25°C; Measured on test stand; Max pre-stretch before sharp probe penetrates
6.	250 m/min; Chill roll 25°C; Measured on test stand
7.	250 m/min; Chill roll 25°C
8.	250 m/min; Chill roll 25°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

