

# LNP™ THERMOCOMP™ DX14354X compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Описание материалов:

LNP Thermocomp compound DX14354X is an improved flow, colorable compound based on PC copolymer resin developed for applications that require Laser Direct Structuring (LDS) for antenna, or electronic circuit manufacturing. Thermocomp compound DX14354X helps customers to improve productivity with stable plating and RF performance, excellent impact strength and surface finish.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102180157		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая цветность		
	Хорошая поверхность		
	Высокая ударопрочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Лазерная прямая структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
	260°C/5.0 kg	25.0	cm <sup>3</sup> /10min
	280°C/2.16 kg	27.0	cm <sup>3</sup> /10min
280°C/21.6 kg	22.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2500	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	49.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	70	%	ASTM D638
Break	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2560	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	85.0	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	83.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	750	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	111	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	113	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
Удельное сопротивление поверхности	1.2E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			
1.00 GHz	3.10		ASTM D150
1.10 GHz	3.06		Internal Method
1.90 GHz	3.08		Internal Method
5.00 GHz	3.08		Internal Method
Коэффициент рассеивания			
1.00 GHz	6.0E-3		ASTM D150
1.10 GHz	6.3E-3		Internal Method
1.90 GHz	6.1E-3		Internal Method
5.00 GHz	5.9E-3		Internal Method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.00 mm)	V-1		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 245	°C
Средняя температура	240 to 255	°C
Передняя температура	245 to 265	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*3
11.	80*10*4 mm
12.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

