

## Starex WR-9700 T

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex WR-9700 T is an acrylonitrile-styrene-acrylate (ASA) product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: architectural applications. The main characteristics are: good weather resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Область архитектурного применения		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	109		ASTM D785
R scale	109		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2200	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	48.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	44.0	MPa	ASTM D638
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>4</sup>	90	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	2200	MPa	ASTM D790

-- <sup>6</sup>	1860	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	67.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	67.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	200	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	82.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80 - 90	°C
Hot air dryer	80	°C
Время сушки		
--	2.0 - 4.0	hr
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	180 - 190	°C
Средняя температура	200 - 210	°C
Передняя температура	220 - 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40 - 80	°C
Давление впрыска	49.0 - 245	MPa
Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min

7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat