

## LNP™ THERMOCOMP™ LC008E compound

40% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP LC008E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound LC-1008 EM

Product reorder name: LC008E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая производительность формования		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.73	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.050	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	33100	MPa	ASTM D638
--	30500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	241	MPa	ASTM D638
Yield	242	MPa	ISO 527-2
Fracture	241	MPa	ASTM D638
Fracture	242	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	26900	MPa	ASTM D790
--	27500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	365	MPa	ASTM D790
--	352	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.40	J	ASTM D3763
--	3.40	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	339	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	338	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	323	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	326	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	349 - 360	°C	
Средняя температура	366 - 377	°C	
Передняя температура	382 - 393	°C	
Температура обработки (расплава)	382 - 388	°C	
Температура формы	138 - 166	°C	
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa	
Screw Speed	60 - 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

5.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

