

Badamid® B70 GK30

30% стеклянная бусина

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

30% glass beads reinforced injection moulding grade with superior mechanical properties and high dimensional stability

Наполнитель/армирование		Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу			
Характеристики		Хорошая стабильность размеров			
Формы		Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.32		g/cm³	ISO 1183	
Поглощение воды				ISO 62	
Saturation, 23°C	7.0		%		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1		%		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	4500	1900	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	80.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	8.0	12	%	ISO 527-2/5	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность ³				ISO 179/1eA	
-30°C	5.0	6.0	kJ/m²		
23°C	5.0	11	kJ/m²		
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴				ISO 179/1eU	
-30°C	35	55	kJ/m²		
23°C	45	70	kJ/m²		
Зубчатый изод ударная прочность ⁵				ISO 180/1A	
-30°C	5.0	5.0	kJ/m²		
23°C	5.0	9.0	kJ/m²		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature ⁶					
0.45 MPa, Unannealed	180		°C	ISO 75-2/B	



<u> </u>				
1.8 MPa, Unannealed	90.0		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁷	222		°C	ISO 3146
 Максимальная				
температура				
обслуживания				IEC 216
20000 hrs	100		°C	
some hours	195		°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁸	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁹	1.0E+15	1.0E+12	ohms∙cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹⁰ (1 MHz)	3.70	6.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹¹ (1 MHz)	0.022	0.21		IEC 60250
Comparative Tracking	0.022	0.21		120 00200
Index	500		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	НВ			
1.60 mm	НВ			
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки				
(расплава)	260 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
NOTE				
1.				
	Test Specimen according to ISO 3167, Type A			
2.	•			
	to ISO 3167, Type A Test Specimen according			
3.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A			
3. 4.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm			
2. 3. 4. 5.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm 80x10x4 mm			
3. 4. 5.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm 80x10x4 mm 80x10x4 mm			
3. 4. 5.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm 80x10x4 mm 80x10x4 mm 110x10x4mm			
3.4.5.6.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm 80x10x4 mm 80x10x4 mm 110x10x4mm 10 K/min, Compounded			
3.4.5.6.7.	to ISO 3167, Type A Test Specimen according to ISO 3167, Type A 80x10x4 mm 80x10x4 mm 80x10x4 mm 110x10x4mm 10 K/min, Compounded for moulding			



11. 80x80x1 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

