

Laticonther 62 CEG/500-V0HF1

Стеклянный минерал

Polyamide 6

LATI S.p.A.

Описание материалов:

High thermal conductivity product based on Polyamide 6 (PA 6).

Mineral filler / Glass fibres. UL94 V-0 classified, halogens and red phosphorous free.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-100528367
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Без галогенов
	Низкое (до нет) содержание фосфора
	Теплопроводящий

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.77	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.65	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.45	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	10500	MPa	
60°C	6500	MPa	
90°C	4700	MPa	
120°C	3500	MPa	
150°C	2800	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	85.0	MPa	
Break, 60°C	65.0	MPa	
Break, 90°C	55.0	MPa	
Break, 120°C	45.0	MPa	
Break, 150°C	35.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.5	%	
Break, 60°C	1.8	%	
Break, 90°C	2.0	%	
Break, 120°C	2.5	%	

Break, 150°C	2.5	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.5	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	15	kJ/m ²	
23°C	15	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	135	°C	
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.90	W/m/K	ASTM E1952-01
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	72	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	at 60 MPa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

