

Durethan® BKV 50 H2.0 EF 900116

50% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 50 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая мобильность Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.080	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.19	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.040	--	%	ISO 2577
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	232	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	16200	10000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	215	140	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	3.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	15000	9900	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	340	230	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.1	4.4	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-160, GF50	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	17	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	85	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	85	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	3.40	--	J	ISO 6603-2
23°C	4.30	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	1000	--	N	ISO 6603-2
23°C	1180	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	214	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.2E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	7.0E+14	4.0E+11	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	34	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.70	12.9		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.20	4.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.014	0.26		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.017	0.077		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	--	V	IEC 60112

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min
- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

