

## RTP 200H HS

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                  |   |                   |                 |
|-------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Добавка                             | Модификатор удара<br>Стабилизатор тепла       |                   |                 |
| Характеристики                      | Модификация удара<br>Термическая стабильность |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем                    |                   |                 |
| Внешний вид                         | Черный<br>Натуральный цвет                    |                   |                 |
| Формы                               | Частицы                                       |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                           |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.08  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)  | 1.5   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 1.2   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                           | Номинальное значение                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 112   |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 2070  | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 51.7  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 60  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 1380  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 62.1  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)      | 800   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)    | 1600  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение                          | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |   |                   | ASTM D648       |

|                        |      |    |           |
|------------------------|------|----|-----------|
| 0.45 MPa, not annealed | 216  | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed  | 71.1 | °C | ASTM D648 |

| Электрический           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | 1.0E+14              | ohms-cm           | ASTM D257       |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.59 mm) | HB                   |                   | UL 94           |

| Дополнительная информация                                   |
|---|
| Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 18mil/in. |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 79.4                 | °C                |
| Время сушки                          | 4.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20                 | %                 |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20                   | %                 |
| Задняя температура                   | 282 - 296            | °C                |
| Средняя температура                  | 282 - 296            | °C                |
| Передняя температура                 | 282 - 296            | °C                |
| Температура формы                    | 65.6 - 107           | °C                |
| Давление впрыска                     | 103 - 138            | MPa               |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

