

Ultramid® T KR 4350

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Partially aromatic polyamide for injection molding and extrusion. High toughness, stiffness and strength, low water absorption, high melting point (295°C).

Главная Информация	
UL YellowCard	E41871-233764
Характеристики	Ароматические
	Жесткий, высокий
	Высокая прочность
	Сополимер
	Хорошая прочность
	Низкий или не впитывающий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.85	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.5 - 7.5	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6 - 2.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.60	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	110	--	°C	IEC 60216
-- ³	130	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	250	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA6T/6	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	3100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	70.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	--	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	8.0	--	%	ISO 527-2/50
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	2300	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	2900	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	130	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	140	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	8.0	--	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	6.0E-5 - 8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Удельный нагрев	1500	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.23	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁵	38	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.030	0.040		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	300		°C	
Средняя температура	310		°C	
Передняя температура	315		°C	
Температура сопла	315		°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 330		°C	
Температура формы	70.0 - 100		°C	
Инструкции по впрыску				
Residence Time : <5 min				
NOTE				
1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C			
2.	20000 h			
3.	5000 h			
4.	strain <= 0.5%, 23°C			

5. 60*60*1 mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

