

INEOS PP 200-CA13

Polypropylene Random Copolymer

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

Polypropylene Random Copolymer for Injection moulding

Benefits & Features

200-CA13 is a specially modified highly transparent polypropylene random copolymer with medium melt flow intended for injection moulding and injection stretch blow moulding. 200-CA13 is specially formulated for high speed injection moulding and contains nucleating and mould release additives allowing high de-moulding temperature as well as reduced cooling time.

Products moulded from 200-CA13 have excellent transparency, very good organoleptical properties, good balance of stiffness and impact strength in ambient temperature, low blooming and good de-moulding properties.

Applications

200-CA13 is designed for transparent injection moulded houseware, closures and food packaging needing good impact strength and excellent organoleptic properties. 200-CA13 is also suitable for injection stretch blow moulding (ISBM).

Examples of products successfully injection moulded from 200-CA13 are:

Houseware containers

Appliances requiring good transparency

Sweet boxes

Lids and pails

Closures

Bottles

Главная Информация

Добавка

Пресс-форма

Нуклеативный агент

Характеристики

Приемлемый пищевой контакт

Хорошая ударопрочность

Хороший выпуск пресс-формы

Хорошие органолептические свойства

Высокая четкость

Низкий цветение

Средний поток

Ядро

Случайный сополимер

Используется

Приборы

Бутылки

Затворы

Контейнеры

Пищевая упаковка

Товары для дома

Крышки

Ведро

Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C, Injection Molded)	28.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	1100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
0°C, Injection Molded	3.3	kJ/m ²	
23°C, Injection Molded	6.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A50
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	119	°C	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze			ASTM D1003
1000 µm	15	%	
2000 µm	30	%	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

