

SUPREME Specialty PS SP6433 9710

Medium Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP6433 9710 is a medium-impact grade poly-ethylene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. The application fields of SUPREME Specialty PS SP6433 9710 include furniture, containers, food contact applications and water pipes/pipes/drinking water.

Features include:

flame retardant/rated flame

high liquidity

Good toughness

beautiful

Главная Информация	
Характеристики	Высокая яркость Хорошая прочность Отличный внешний вид
Используется	Трубопроводная система Мебель Контейнер Профиль
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	50.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)

45

J/m

ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)

79.0

°C

ASTM D648

Викат Температура размягчения

96.0

°C

ASTM D1525³

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)

НВ

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)

180 - 260

°C

Температура формы

40.0 - 60.0

°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава

180 - 260

°C

Инструкции по экструзии

Mold Temp: 40 to 60°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

