

LNP™ COLORCOMP™ DX04401H compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP DX04401H is an unfilled Polycarbonate. Added feature of this grade is: Healthcare.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound PDX-D-04401

Product reorder name: DX04401H

Главная Информация			
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2
Break ³	68.3	MPa	ASTM D638
Break	68.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2
Break	150	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ⁵	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	98.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			

23°C	750	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	75	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	120	°C	ISO 75-2/Af

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	2.0E-3		

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Индекс преломления	1.586	ASTM D542, ISO 489
--------------------	-------	--------------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

