

## Estane® 58133 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Type: Estane® 58133 is a 55D Polyester Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Fast cycling, broad temperature performance, and durability

Use: Injection Molding

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики  | Цикл быстрого формования<br>Долговечность |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Соответствие RoHS                         |                   |                 |
| Формы   | Частицы                                   |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением                       |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.24                                      | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                                    |   |                   | ASTM D955       |
| -- 1  | 0.80                                      | %                 | ASTM D955       |
| -- 2  | 1.3                                       | %                 | ASTM D955       |
| Твердость   | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 5 sec)                        | 52 - 58                                   |                   | ASTM D2240      |
| Механические  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Флекторный модуль (23°C)                                    | 160                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 34.0                                      | mg                | ASTM D3389      |
| Эластомеры  | Номинальное значение                      | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress  |   |                   | ASTM D412       |
| 100% strain, 0.762mm  | 15.0                                      | MPa               | ASTM D412       |
| 300% strain, 0.762mm  | 27.0                                      | MPa               | ASTM D412       |
| Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)                   | 41.0                                      | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)                  | 450                                       | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength   |   |                   |                 |
| 0.762 mm <sup>3</sup>                                       | 157                                       | kN/m              | ASTM D624       |
| Cracking  | 42  | kN/m              | ASTM D470       |
| Комплект сжатия   |   |                   | ASTM D395       |
| 23°C, 22 hr   | 37  | %                 | ASTM D395       |

| 70°C, 22 hr                          | 49                   | %                 | ASTM D395       |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Тепловой                             | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла          | -30.0                | °C                | DSC             |
| Температура плавления                | 221                  | °C                | DSC             |
| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                    | 104                  | °C                |                 |
| Время сушки                          | 2.0 - 4.0            | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |                 |
| Задняя температура                   | 210                  | °C                |                 |
| Средняя температура                  | 215                  | °C                |                 |
| Передняя температура                 | 224                  | °C                |                 |
| Температура сопла                    | 229                  | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)     | 229                  | °C                |                 |
| Давление впрыска                     | 69.0 - 103           | MPa               |                 |
| Скорость впрыска                     | Moderate             |                   |                 |
| Удерживающее давление                | 35.0 - 69.0          | MPa               |                 |
| Back Pressure                        | 0.345                | MPa               |                 |
| Screw Speed                          | 60 - 100             | rpm               |                 |

#### Инструкции по впрыску

Air Dew Point: -40°C

#### NOTE

1. Flex Bar
2. Disc
3. C mould

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

