

## NILENE® E10 K25T

25% тальк

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene copolymer 25% talcum filled, medium flow.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	30	J/m	ASTM D256
0°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	152	°C	ISO 306/A50
--	80.0	°C	ISO 306/B50

CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>2</sup> (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Reinforcement Content <sup>3</sup> (600°C)	25	%	ISO 3451
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	1.0 mm/min		
2.	US FMVSS302		
3.	1 hr		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

