

ULTEM™ AUT200M resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Transparent high flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release.. Very low outgassing and plateout, for automotive lighting applications where highly metallized, reflective surfaces are required. Haze onset temperature of 204C (SABIC IP method).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Высокий поток		
	Низкий до без засорения		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Осветительные приборы		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.3	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	105	MPa	
Break	85.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль ²	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	195	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ISO 8302
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Metallized Haze Onset	204	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	80.0 to 120	°C	
Задняя температура	340 to 395	°C	
Средняя температура	350 to 405	°C	
Передняя температура	360 to 415	°C	
Температура сопла	350 to 405	°C	
Температура обработки (расплава)	370 to 410	°C	
Температура формы	140 to 180	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		

5.

120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

