

LEXAN™ EM1210 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Automotive interiors. Excellent heat/impact resistance and outstanding property retention over wide temperature range/severe automotive conditions

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	57.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	81.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	690	J/m	ASTM D256
23°C	770	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	690	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	65.5	J	ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	61.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	271 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat