

## Ghaed ABS/PC GAC 265

Polycarbonate + ABS

Ghaed Basir Petrochemicals Co.

### Описание материалов:

PC/ABS Alloy : Non Reinforced Grade

Classification: General purpose>Injection grade

Characteristic: Injection grade, Ultra high impact Resistance

Application GAC 265 resin gives exceptional impact strength even at low temperature and has a high heat resistance. Typical applications include automotive instrument panel, automotive interior and exterior trim. This resin is particularly suited for thin wall molding.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Высокая термостойкость		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Ультра высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные внешние части		
	Панель автомобильного инструмента		
	Детали интерьера автомобиля		
	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/21.6 kg)	30 to 40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105 to 125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 23°C)	> 53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C)	> 95	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (23°C)	> 1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (23°C)	> 78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>	> 55	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 118	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 95.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	230 to 260	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	260 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	270	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. 6.4mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

