

## Baydur® GS-772

Polyurethane (MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Baydur GS-772 is a solid polyurethane system used in the reaction injection molding (RIM) process. The system is supplied as two reactive liquid components. Component A is a polymeric diphenylmethane diisocyanate (PMDI) and component B is a formulated polyol system.

Baydur GS-772 system is used in applications where harsh environmental conditions are encountered, such as pump housings, catch basins, and underground equipment. It is also used as a replacement for cast iron where the application requires weight reduction, improved corrosion resistance, and/or improved abrasion resistance. As with any product, use of the Baydur GS-772 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая коррозионная стойкость Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Детали Насоса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.708	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1622
--	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 - 1.2	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	76		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	39.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	60.0	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	34.5	MPa	ASTM D695
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	6400	µm	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	48	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	V-0	UL 94	

Термокомплект	Номинальное значение
Компоненты термокомплекта	
Component a	Mixing ratio calculated by weight: 100, mixing ratio calculated by capacity: 86
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100

#### Дополнительная информация

Part A  
Type: Isocyanate  
Appearance: Dark brown liquid  
Specific Gravity @ 25°C: 1.24  
Viscosity @ 25°C: 200 mPa\*s  
Flash Point PMCC: 199°C  
NCO: 31.0 min wt%

Part B  
Type: Polyol  
Appearance: Black liquid  
Specific Gravity @ 25°C: 1.05  
Viscosity @ 25°C: 1700 mPa\*s  
Flash Point PMCC: 206°C  
Water: 0.08 wt%  
Hydroxyl Number: 370 mg KOH/g  
Material Temperature: 32 to 38°C Mold Temperature: 60 to 71°C Machine Reactive @ 35°C: 16 sec Typical Cure Time: 3 to 6 min Typical Mold Density: 65 to 71 lb/ft³

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

