

INEOS LDPE M23N430

Ethylene Methacrylic Acid

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

LDPE extrusion coating product

Applications:

M23N430 is a speciality extrusion coating resin with improved adhesion characteristics. With this grade higher line speeds or lower coating weights are possible compared to standard LDPE grades and to M21N430. Main extrusion coating application fields include aluminium foil and metallised film both for industrial use, food and flexible packaging.

Benefits and Features:

M23N430 is an additive free ethylene-methylacrylic acid copolymer (EMMA) with a medium MAA content. Its special polymer structure gives the following properties:

Adhesive properties superior to standard LDPE and to low acid copolymer extrusion coating grades especially with aluminium foil and metallised film at high line speeds or low coating weights

Good processability in mono- and coextrusion with comparable neck in and draw down to LDPE grades

Low fumes during extrusion

Good organoleptical properties

Good heat sealing properties enhanced by the presence of comonomer

High purity and very low gel level

Главная Информация

Характеристики	Без добавки Цикл быстрого формования Хорошая адгезия Хорошее тепловое уплотнение Хорошие органолептические свойства Хорошая технологичность Высокая чистота Низкий гель Низкий до без дыма
Используется	Покрывтия из фольги Пищевая упаковка Упаковка Тонкие покрывтия
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Метод обработки	Кокструзия Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	0.923	g/cm ³	ISO 1183/D

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Methacrylic Acid Content	2.5	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	48		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Compression Molded	9.50	MPa	
Break, Compression Molded	10.5	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	500	%	ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления	108	°C	Internal Method
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	280 to 325	°C	

NOTE

1. Conditioned according to ISO 1872/1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

