

TECHNYL® A 230 V13 NATURAL

13% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Modified polyamide 66, reinforced with 13% of glass fibre, with improved impact resistance, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Крепежные детали			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Серый			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF13 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.85	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.75	--	%	ISO 62
Molding Shrinkage Isotropy	0.850	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5500	3650	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	100	60.0	MPa	
Break	100	600	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	6.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	4200	2500	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	65	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	8.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	225	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.50	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.010	0.050		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution A	600	600	V	
Solution B	525	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

