

CALIBRE™ 2061 HD 15

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CALIBRE™ 2061 HD 15 Polycarbonate Resins are designed for steam and ethylene oxide sterilization required by the health care industry. CALIBRE™ 2061 HD 15 Polycarbonate Resins offer a level of cleanliness/clarity and melt flow consistency that is superior for those applications with critical optical performance requirements. CALIBRE™ 2061 HD 15 Polycarbonate Resin has been tested under ISO 10993 standards This product contains mold release.

Main Characteristics

Tested under ISO 10993

Applications

Medical Applications

Главная Информация				
UL YellowCard	E54680-101090285			
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Стерилизуемый оксид этилена			
	Высокая четкость			
	Оптика			
	Паровой стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения			
Рейтинг агентства	ISO 10993			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/B	
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 294-4	
Поглощение воды			ASTM D570, ISO 62	
	23°C, 24 hr	0.15	%	
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.32	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
	--	2300	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение				

Yield ²	62.1	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	68.3	MPa	ASTM D638
Break	68.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	150	%	ASTM D638
Break	150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁶	2400	MPa	ASTM D790
--	2400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	96.5	MPa	ASTM D790
--	96.5	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию	45	%	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	1900	J/m	ASTM D256
23°C	74	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256, ISO 180
Ударное устройство для дротиков ⁸ (23°C, Total Energy)	81.3	J	ASTM D3763
Прочность на растяжение	378	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Annealed	139	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	136	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	148	°C	ASTM D1525 ⁹
--	143	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-40 to 82°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	17	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		

Коэффициент рассеивания		ASTM D150	
50 Hz	1.0E-3		
1 MHz	2.0E-3		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹⁰ (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания	89.0	%	ASTM D1003
Haze	0.60	%	ASTM D1003
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	50 mm/min		
5.	50 mm/min		
6.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min		
7.	Method I (3 point load), 2.0 mm/min		
8.	3.39 m/sec		
9.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		
10.	This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

