

Pebax® MV 1074 SA 01 MED

Polyether Block Amide

Arkema

Описание материалов:

Polyether block amide Pebax® MV 1074 SA 01 MED is a thermoplastic elastomer made of flexible and hydrophilic polyether and rigid polyamide. Hydrophilic Pebax® MV 1074 SA 01 MED is suitable for extrusion or coextrusion and offers excellent high moisture absorption properties in wet environments, enhancing lubricity against bodily tissue.

Pebax® MV 1074 SA 01 MED is also an inherently dissipative polymer and can be dry blended or compounded with a polymer matrix to lower the surface resistivity of the final part.

This grade offers the highest quality and it is specially designed to meet the stringent requirements of the medical applications such as minimally invasive devices. Upon request, letters regarding USP Class VI compliance can be provided.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемый		
Используется	Смешивание		
	Уплотнение		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Мембраны		
	Модификация пластмасс		
	Трубка		
Метод обработки	Кокструзия Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
	23°C, 24 hr	48	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	40		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 700	%	ASTM D638
Флекторный модуль	80.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	158	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+9	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.5E+9	ohms-cm	IEC 60093

Charge Decay Time	< 1.0	sec	MIL B-81705
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Индекс преломления	1.502		Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.0 to 75.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 270	°C	
Температура формы	25.0 to 60.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.0 to 75.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура расплава	210 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

