

EL-Pro™ P842J

Polypropylene Impact Copolymer

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Pro P842J is an impact copolymer polypropylene resin suitable for injection molding process. This resin is recommended for product that requires very high stiffness and very high processibility.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Сополимер удара Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Электрические компоненты Детали бытовой техники		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.910	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm	1.4	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение-Поперечный поток ¹			ASTM D638
Yield	28.9	MPa	ASTM D638
Fracture	17.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1420	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	34	J/m	ASTM D256
0°C	44	J/m	ASTM D256
23°C	59	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	115	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	55.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-20.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525
Температура плавления	120 - 163	°C	ASTM D2117

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	30		ASTM D2457
Haze	80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	25.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Screw Speed	40 - 70	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 40 to 80% of max. pressure Packing and Holding Pressure: 30 to 60% of max. pressure Back Pressure: 10% of max. pressure

NOTE

1. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

