

## Witcom PP C/2S

Волокно из нержавеющей стали

Polypropylene

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PP C/2S is a polypropylene product that contains stainless steel fibers. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Electromagnetic shielding (EMI)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводимость		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.5 - 2.0	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	0.020	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.010	%
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 225	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 10	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	70.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
EMI Shielding Effectiveness (3.00 mm)	40.0 - 55.0	dB	ASTM D4935

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		ISO 1210
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	200 - 245	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat