

## Radiflam® A RV300 HF 339 NER

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 flame retardant injection moulding grade. Halogen and phosphorus free. Deep black colour.

Suitable for parts requiring fire retardancy along with high stiffness and good mechanical resistance. Good electrical insulating properties. Rated V-0 according to UL-94.

ISO 1043 : PA66 GF30 FR(40+72)

| Главная Информация             |  |           |                   |                 |
|--------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование        | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу           |           |                   |                 |
| Добавка                        | Огнестойкий                                      |           |                   |                 |
| Характеристики                 | Огнестойкий                                      |           |                   |                 |
|                                | Без галогенов                                    |           |                   |                 |
|                                | Высокая жесткость                                |           |                   |                 |
|                                | Низкое (до нет) содержание фосфора               |           |                   |                 |
| Используется                   | Электрическое/электронное применение<br>Изоляция |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS              | Соответствует RoHS                               |           |                   |                 |
| Номер файла UL                 | E116324  |           |                   |                 |
| Внешний вид                    | Черный   |           |                   |                 |
| Метод обработки                | Литье под давлением                              |           |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA66 GF30 FR(40 72)                              |           |                   |                 |
| Физический                     | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                      | 1.41   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Механические                   | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения              | 10700  | 8800      | MPa               | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress (Break)         | 155  | 120       | MPa               | ISO 527-2/1A/5  |
| Растяжимое напряжение (Break)  | 2.7  | 3.0       | %                 | ISO 527-2/1A/5  |
| Флекторный модуль <sup>1</sup> | 9800   | --        | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup> | 240  | --        | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                    | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность              |  |           |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                          | 7.0  | --        | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C                           | 10   | 12        | kJ/m <sup>2</sup> |                 |

|  |              |                          |                          |                        |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength         |              |                          |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C                                    | 70           | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                     | 65           | --                       | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature              |              |                          |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                     | 255          | --                       | °C                       | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, Unannealed                      | 220          | --                       | °C                       | ISO 75-2/ Af           |
| Викат Температура размягчения            | 240          | --                       | °C                       | ISO 306/B50            |
| Температура плавления <sup>3</sup>       | 260          | --                       | °C                       | ISO 11357              |
| <b>Электрический</b>                     | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности       |              |                          |                          |                        |
|  | 1.0E+12      | 1.0E+10                  | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                  |              |                          |                          |                        |
|  | 1.0E+15      | 1.0E+13                  | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Comparative Tracking Index               |              |                          |                          |                        |
|  | 550          | --                       | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Скорость горения                         |              |                          |                          |                        |
|  | 0.0          | --                       | mm/min                   | FMVSS 302              |
| Огнестойкость (0.800 mm)                 |              |                          |                          |                        |
|  | V-0          | --                       |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения |              |                          |                          |                        |
|  |              |                          |                          | IEC 60695-2-12         |
| 1.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | 960          | --                       | °C                       |                        |
| Температура зажигания провода свечения   |              |                          |                          |                        |
|  |              |                          |                          | IEC 60695-2-13         |
| 1.00 mm                                  | 725          | --                       | °C                       |                        |
| 2.00 mm                                  | 775          | --                       | °C                       |                        |
| <b>Инъекция</b>                          | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки-Осушитель сушилка      |              |                          |                          |                        |
|  | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка            |              |                          |                          |                        |
|  | 2.0 to 4.0   |                          | hr                       |                        |
| Точка росы-Осушитель сушилка             |              |                          |                          |                        |
|  | < -20.0      |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность     |              |                          |                          |                        |
|  | 0.10         |                          | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)         |              |                          |                          |                        |
|  | 275 to 290   |                          | °C                       |                        |

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 80.0 to 90.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Скорость впрыска | Moderate-Fast |
|------------------|---------------|

#### NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

|    |            |
|----|------------|
| 2. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

|    |          |
|----|----------|
| 3. | 10°C/min |
|----|----------|

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat