

Pinnacle PP 1350N

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

55 MELT FLOW HOMOPOLYMER POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 1350N is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for general-purpose injection molding of thin wall containers. 1350N contains a nucleation additive package.

The 1350N product provides:

Superior color and processing stability

Good flow characteristics

Low odor and taste

High melt flow

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хороший поток		
	Хорошая стабильность обработки		
	Гомополимер		
	Низкий и без запаха		
	Низкий на вкус		
Ядро			
Используется	Общее назначение		
	Тонкостенные контейнеры		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	55	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	40.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	2.60	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	116	°C	ASTM D648

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 1.3 mm/min |
| 4. | Type I |
| 5. | Type I |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

